



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

KMX1

KMX1の特長

KMX1は、優れた高温強度と靱性、耐熱衝撃性を兼ね備えた高硬さ(50HRC以上)タイプの温・熱間加工用高速度工具鋼です。

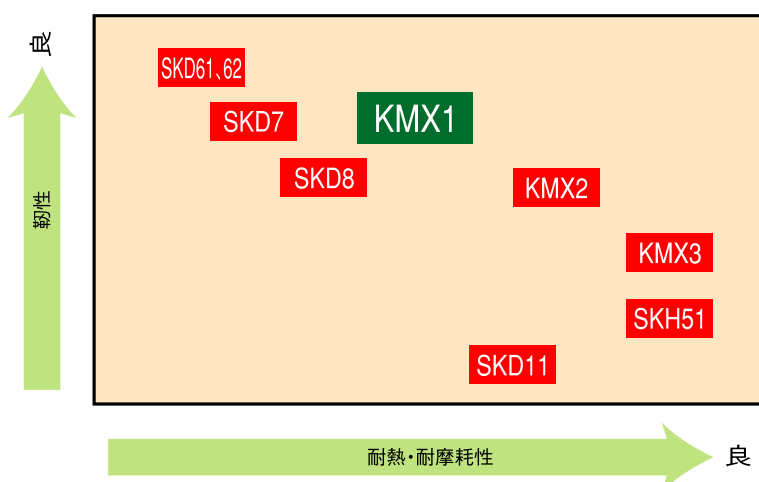
- 1 優れた高温強度**
SKD61、62系、SKD7系よりも高温強度が優れています。
- 2 優れた靱性、耐熱衝撃性**
SKH51、SKD7より、靱性、耐熱衝撃性に優れ、高温での安定した工具寿命が得られます。
- 3 安定した窒化特性**
軟化抵抗の高い安定した窒化層が得られ、熱疲労寿命が優れています。

KMX1の用途

KMX1は、高温での強度と靱性を必要とする温・熱間成形金型に適しています。

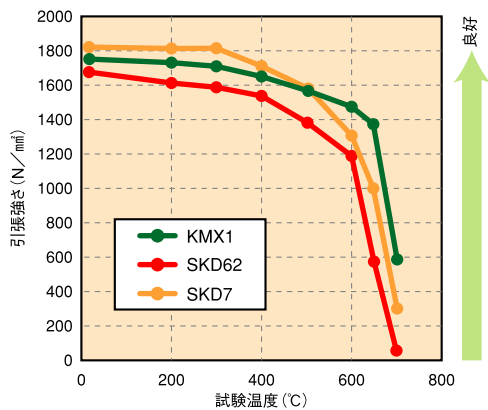
使用例 ダイス・パンチ・インサート型・熱間押出ステム・シャープブレード
その他、靱性を必要とする温間鍛造用工具、耐熱性が必要な熱間用工具

KMX1の概念図



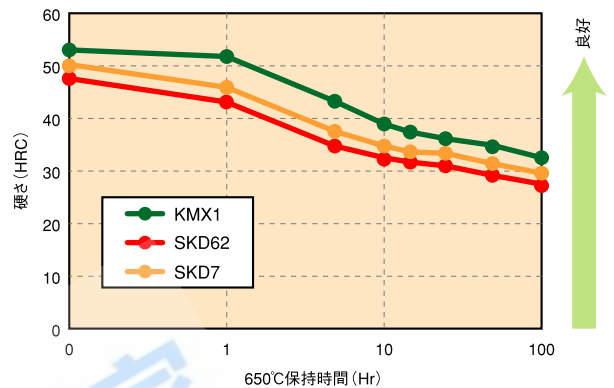
高温強度

●650℃以上の温度域でSKD62の2倍以上、SKD7の1.4倍以上の引張強さが得られます。



軟化抵抗

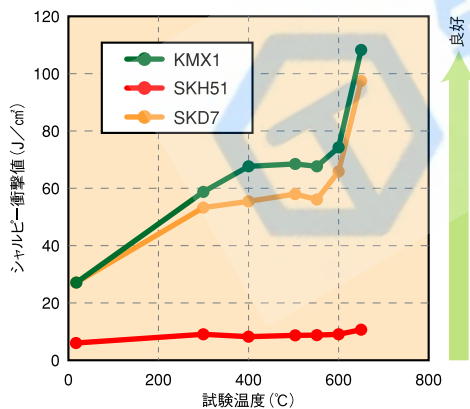
●650℃×100Hr保持した場合でも、SKD62、SKD7より高硬度です。



靱性

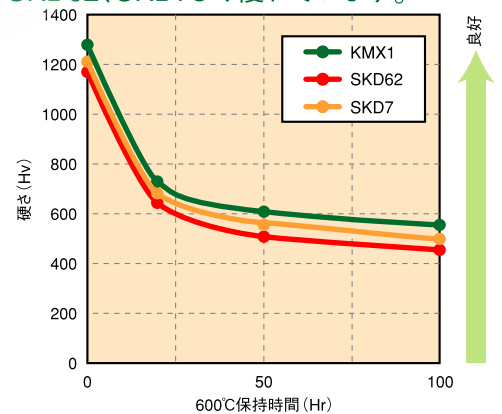
●室温、高温での衝撃値はSKH51、SKD7より高く靱性、耐熱衝撃性に優れています。

試験条件
●T.P寸法
10角×55mm
2Uノッチ



窒化表面層の軟化抵抗

●窒化(タフトライド処理)後、600℃×100Hr保持後の軟化抵抗はSKD62、SKD7より優れています。



熱処理標準

推奨熱処理条件

焼入れ	焼戻し	硬さ
1040~1100℃ 油冷、加圧ガス冷	540~650℃ 空冷×2回	45~55 (HRC)

焼入焼戻硬さ曲線

