



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

W.1.2316 mod VICTORY ESR

Page 1 of 2

电渣重熔Electro-slag-remelting (ESR)

主要特性

- 改良型抗腐蚀性塑料模具钢
- 预硬调质模具钢
- 与W.1.2316相比,抛光性能得到改良及组织更均匀
- 良好的耐磨性及韧性
- 抗热疲劳性能好
- 材质均匀
- 加工性能得到改良
- 焊接性能得到改良
- 杂质含量很低

主要应用

- 适用于抗高酸性能的工、模具
- 适用于小型模具

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
~0.26	~0.40	~0.90	≤ 0.025	~ 0.001	~15.0	~1.0	~0.70

物理性质

	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9
热传导性 [W/(m x K)]	17.2	21.0	24.7		

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者
SEP 1921 – test group 3 – class E , e 或者 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45 方法A, A硫化物 ≤ 0.5 ; B氧化物、C硅酸盐、D球状氧化物各 ≤ 1
或 DIN 50602- K1 ≤ 10 或 按客户要求

出厂状态

预硬调质

运用状态

调质硬度至28-32 HRC 或者按客户要求

钢材结构

均匀细小的马氏体组织

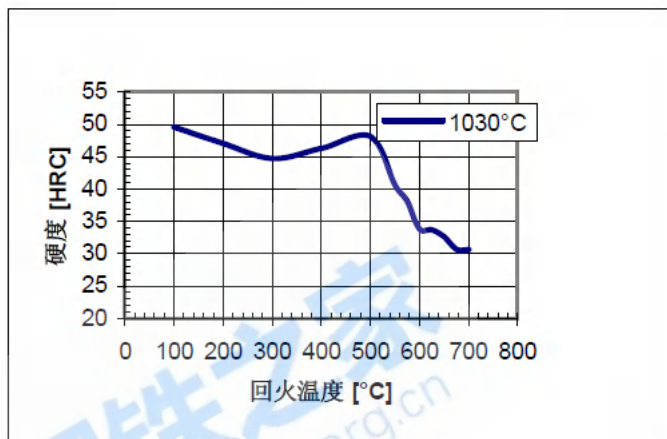
热处理

锻造	软化退火	淬硬	回火
1100 – 900 °C	800 – 820 °C	1010 – 1040 °C	600 – 700 °C

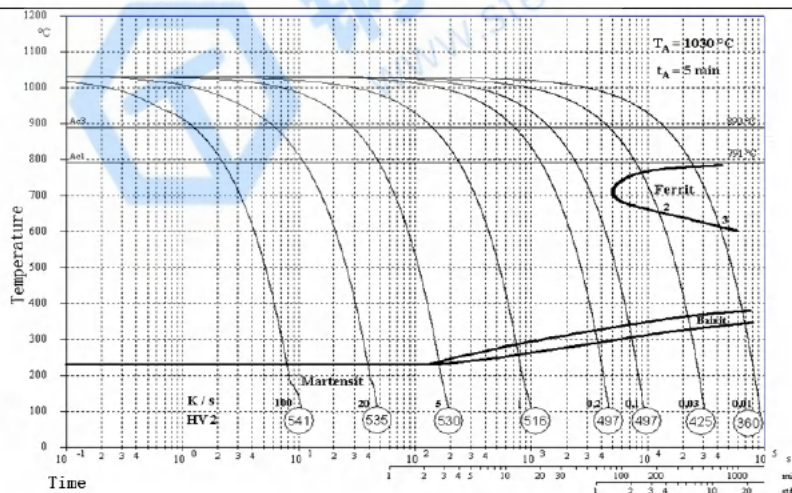
回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm长
油淬温度为 1030 °C

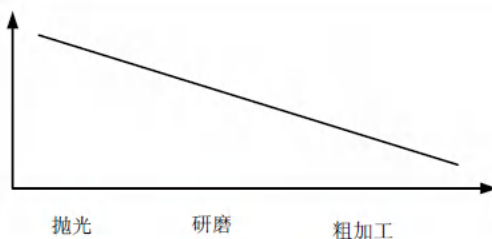


CCT图



注释

抗腐蚀性能



表面抛光越好，
抗腐蚀性越好

尺寸规格

圆钢直径至600 mm
模块厚度至400 mm

或者
或者

按客户要求