



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



美国材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

公制技术数据表

AMPCOLOY® 944

挤出件

化学成分:

镍	(Ni)	7.0 %
硅	(Si)	2.0 %
铬	(Cr)	1.0 %
其余		最多 0.50 %
铜	(Cu)	余量

标准:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 4

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	938
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	730
断后伸长率 A	%	5
布氏硬度	HBW 10/3000	294
洛氏硬度	HRC	31
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	710
Charpy 冲击吸收功 A_K	J	7
弹性模量 E	GPa	151
密度 ρ	g/cm^3	8.69
线膨胀系数 α	$10^{-6}/K$	17.5
热导率 λ	$W/m \cdot K$	156
电导率	% I.A.C.S.	30

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCOLOY® 944 结合了最佳的热传导性能与抗拉强度，硬度等机械性能的铜合金材料，可供用以替代铍铜，满足在健康与安全方面更高的要求。

应用:

AMPCOLOY® 944 广泛地应用于要求良好导电，导热性能以及高的机械性能领域：

- 焊条夹和缝焊轴
- 点焊电极，缝焊盘状电极，凸焊和对焊模具，主要用于不锈钢和蒙乃尔铜-镍合金的焊接
- 高压冷室铝压铸机柱塞头和低压铸造模具材料
- 黄铜和部分青铜冷硬用铸模
- 注塑模具零件，注射喷嘴和冷却镶件